

# プレーンゲージ PLAIN GAUGES

## 限界プレーンゲージ Plain Limit Gauges



穴と軸の互換性を確保するために必要なゲージです。穴または軸の最大許容寸法を基準とした測定端面と、最小許容寸法を基準とした測定端面を持ったゲージです。

特殊な許容差のゲージや特殊形状のゲージも製作いたします。永年の間にJISがいろいろ改正されていますので、ご注文の際は最新のJISまたは〇〇年のJISとご指示ください。不明な場合はご相談ください。

Plain Limit Gauges are used to ensure interchangeability between the hole and axis.

Each limit gauge is provided with a measuring end face based on the maximum limit of size and a measuring end face based on the minimum limit of size.

Those of special tolerance and specialized forms are available on order.

Since JIS has been revised during many years, specify the latest JIS or JIS with year of publication when ordering.

If you have any question, contact KURODA.

### 限界プラグゲージ在庫表

Plain limit plug gauge stock list (Unit: mm)

サイズ Size	品番150 在庫コード Part No.150, Stock code
1H7	503201
2H7	503202
3H7	503203
4H7	503204
5H7	503205
以下1mmステップ From 6H7 on down : 1 mm step	以下1番ステップ From 503206 on down : 1 step
46H7	503246
47H7	503247
48H7	503248
49H7	503249
50H7	503250

### ご注文に際して

ご注文の際は、以下の点をご指示ください。

- 1.ゲージの種類
- 2.呼び寸法
- 3.適用規格 (JIS、JESなど) または製品公差
- 4.等級 (JIS) には工・検の区別がありませんが、特に検査用を要望される時は「検」とご指示ください。
- 5.特殊仕様(形状、表示など)の時は、その内容

【例】円筒形プラグゲージ 20H7, 20  $\begin{matrix} +0.020 \\ 0 \end{matrix}$   
片口板はさみゲージ 30h6, 30  $\begin{matrix} 0 \\ -0.025 \end{matrix}$

### Ordering instructions

When ordering, specify the following data:

- 1.Type of gauge
- 2.Nominal size
- 3.Applicable standards (JIS, JES, etc.) or product tolerance
- 4.Grade (JIS gauge system) indicates no discrimination between "INSPECTION" and "WORKING". However, when requesting a gauge for inspection, specify "INSPECTION".
- 5.When requesting special specifications (form, indication, etc.), specify such data.

【Example】 Cylindrical plug gauge 20H7, 20  $\begin{matrix} +0.020 \\ 0 \end{matrix}$   
Single-ended flat snap gauge 30h6, 30  $\begin{matrix} 0 \\ -0.025 \end{matrix}$